

STEPCRAFT.

Návod k obsluze.

Vakuový stůl D-Series (D3)

08/22



Obsah

Úvod	24	1
Pokyny	25	
1.1 Informace a vysvětlení použité terminologie	25	
1.2 Obecná bezpečnostní upozornění	26	
1.3 Příslušné bezpečnostní symboly a jednotky	28	
1.4 Požadované uživatelské dovednosti	29	
1.5 Obecná bezpečnostní opatření	29	
1.6 Osobní ochranné prostředky	29	
2 Popis	30	
2.1 Vakuový stůl PE a MDF	30	
2.2 Rozsah dodávky	30	
2.3 Pracovní plocha	31	
2.4 Zamýšlený rozsah použití	31	
3 Výkresy	31	
3.1 Kreslení vakuového stolu	31	
3.2 Výkres sacího otvoru	32	
4 Instalace vakuového stolu	32	
4.1 Podmínky prostředí	32	
4.3 Instalace vakuového stolu	32	
5 Provoz	37	
5.1 Uvedení do provozu a bezpečný provoz	37	
5.2 Upevnění obrobku	37	
5.3 Nápadny na další aplikace	40	
6 Technické údaje	42	7
Balení a skladování	42	
7.1 Balení	42	
7.2 Skladování	42	
8 Údržba	42	9
Náhradní díly	42	10
Kontakt	43	11
Omezená záruka výrobce	43	

AUTORSKÁ PRÁVA

Obsah tohoto návodu k obsluze je duševním vlastnictvím společnosti STEPCRAFT GmbH & Co. KG.

Přeposílání nebo kopírování (také v úryvcích) není povoleno bez našeho výslovného a písemného povolení. Jakákoli porušení jsou stíháni.

Úvod

Tento návod k obsluze vysvětluje vakuový stůl STEPCRAFT pro řadu D (třetí generace) a informuje vás o správném zacházení se systémem. Přečtěte si prosím tento návod k obsluze a všechny doprovodné dokumenty před uvedením systému do provozu, abyste se seznámili s charakteristikami a provozem produktu. Nesprávná obsluha CNC portálového frézovacího systému může vést k poškození výrobku a majetku a může způsobit vážná zranění, úraz elektrickým proudem a/nebo požár.

Je bezpodmínečně nutné vždy dodržovat bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu k obsluze. V případě jakýchkoli pochybností nebo vznikne potřeba dalších informací, neváhejte nás kontaktovat před uvedením CNC systému do provozu. Vy naše kontaktní údaje naleznete na titulním listu nebo v kapitole „10 Kontakt“.

Samostatně dostupné příslušenství si můžete objednat v našich online obchodech:

Obchod EU a zbytek světa	Obchod USA
	
https://shop.stepcraft-systems.com/	https://www.stepcraft.us/

1 Pokyny

1.1 Informace a vysvětlení používané terminologie

Tento návod k obsluze vysvětluje produkt STEPCRAFT a informuje vás o správném a bezpečném zacházení s ním CNC příslušenství.

OZNÁMENÍ	
Veškeré pokyny, záruky a další zajišťovací dokumenty se mohou změnit podle vlastního uvážení STEPCRAFT GmbH & Co. KG. Pro aktuální literaturu k produktům navštivte www.stepcraft.us pro zákazníky z USA / Kanady nebo www.stepcraft-systems.com pro zákazníky ze zbytku světa.	
Následující termíny se používají v celé literatuře k produktu k označení různých úrovní potenciálního poškození při provozu tohoto produktu. Účelem bezpečnostních symbolů je upoutat vaši pozornost na možná nebezpečí. Bezpečnostní symboly a jejich vysvětlení si zaslouží vaši pečlivou pozornost a pochopení. Samotná bezpečnostní upozornění nevylučují žádné nebezpečí. Pokyny nebo varování, které poskytují, nenahrazují správná opatření pro prevenci nehod.	
Signalizující slovo	Význam speciálního jazyka
OZNÁMENÍ	Postupy, které, pokud nejsou správně dodržovány, vytvářejí možnost poškození fyzického majetku A malou nebo žádnou možnost zranění.
 Caution	Postupy, které, pokud nejsou správně dodržovány, vytvářejí pravděpodobnost poškození fyzického majetku A možnost vážného zranění.
 Warning	Postupy, které, pokud nejsou řádně dodržovány, vytvářejí pravděpodobnost poškození majetku, vedlejších škod, vážného zranění nebo smrti NEBO vytvářejí vysokou pravděpodobnost povrchového zranění.
 Danger	Postupy, které, pokud nejsou správně dodržovány, vedou ke škodě na majetku, vážnému zranění nebo smrti.
 Warning	Přečtěte si CELÝ návod k použití, abyste se seznámili s funkcemi produktu a jak jej ovládat. To zahrnuje veškerou příslušnou dokumentaci řady D a veškeré příslušenství! Nesprávná obsluha produktů může mít za následek poškození produktů, osobního majetku a způsobit vážné zranění, úraz elektrickým proudem a/nebo požár. Bez souhlasu společnosti STEPCRAFT GmbH & Co. KG nebo STEPCRAFT Inc. se nepokoušejte o demontáž, použití s nekompatibilními součástmi nebo rozšiřování produktu. Před montáží, nastavením nebo použitím je nezbytné přečíst si a dodržovat všechny pokyny a varování v návodu, aby správně fungoval a zabránilo se poškození nebo vážnému zranění.

USCHOVEJTE VŠECHNA VAROVÁNÍ A POKYNY PRO BUDOUCÍ POUŽITÍ.

Věkové doporučení: Pro pokročilé řemeslníky od 14 let. To není hračka. Pokud narazíte na nějaké pochybnosti nebo požadujete další informace, neváhejte nás kontaktovat před uvedením produktu do provozu. Můžeš najít naše kontaktní údaje na titulním listu nebo v kapitole „10 Kontakt“.

1.2 Obecná bezpečnostní upozornění

Signalizující slovo	Bezpečnost pracovního prostoru
OZNÁMENÍ	Udržujte pracovní prostor čistý a dobře osvětlený. Nepořádek nebo tmavé prostory vedou k nehodám.
OZNÁMENÍ	Ujistěte se, že je kolem stroje dostatek místa, abyste mohli pohodlně pracovat a aby se stroj mohl plně vysunout do svých jízdních drah. Zachovejte také dostatečný odstup od případně poblíž umístěných strojů.
OZNÁMENÍ	Bezpodmínečně se ujistěte, že přírodní vedení (napájení / vzduch atd.) jsou dostatečně dlouhé a nebudou nikde sevřeny.

Signalizující slovo	Osobní bezpečí
 Warning	Budte pozorní, sledujte, co děláte, a při práci s elektrickým nářadím používejte zdravý rozum. Elektrické nářadí nepoužívejte, jste-li unavení a/nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. Chvilka nepozornosti při práci s elektrickým nářadím může způsobit vážné zranění.
 Caution	Používejte osobní ochranné prostředky. Vždy používejte ochranu očí a rukavice a případně dýchací masku. Ochranné prostředky snižují riziko zranění osob.
 Caution	Nikdy nevkládejte žádné části nástroje nebo příslušenství do úst, protože to může vést k vážným zraněním.
 Caution	V závislosti na oblasti použití stroje (soukromé nebo komerční) dodržujte platné předpisy pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci, bezpečnost a prevenci úrazů a také předpisy pro ochranu životního prostředí. Ignorování bezpečnosti na pracovišti může vést k nehodám.
OZNÁMENÍ	Každá osoba, která produkt obsluhuje, si musí přečíst a plně porozumět všem příslušným bezpečnostním a provozním pokynům. Nedorozumění může vést ke zranění osob.

Signalizující slovo	Speciální fyzikální účinky
OZNÁMENÍ	Používání kapalin se strojem, jako je použití čerpadla chladicí kapaliny, je zakázáno, protože může poškodit elektroniku.
OZNÁMENÍ	Použití mazacích systémů je povoleno. Měl by být aplikován ve formě nízkotlakého systému. Vezměte prosím na vědomí, že v tomto případě není použit stůl stroje MDF, protože může nabobtnat a tím se zničit.

Signalizující slovo	Nebezpečné látky
OZNÁMENÍ	Pokud jsou k dispozici zařízení pro připojení zařízení k odsávání a sběru prachu, ujistěte se, že jsou připojena a správně používána. Použití sběrače prachu může snížit nebezpečí související s prachem.

Signalizující slovo	Mechanická bezpečnost
 Warning	Nesahejte do oblasti nářadí. Blízkost čepele k ruce nemusí být vždy zřejmá. Jinak hrozí nebezpečí vážného zranění.
 Warning	Upevněte obrobek na stůl stroje pomocí svěrek nebo jiného praktického a bezpečného způsobu, např. pomocí vakuového stolu, oboustranné pásky nebo svěrek. Když budete držet obrobek rukama, bude nestabilní a může vést ke ztrátě kontroly nebo vážnému zranění.

Signalizující slovo	Elektrická bezpečnost
 Danger	Nouzový vypínač může zastavit všechny komponenty pouze tehdy, jsou-li tyto komponenty elektronicky spojeny s nouzovým vypínačem. Před použitím stroje nezapomeňte vyzkoušet funkčnost nouzového vypínače. Spínač musí být schopen v případě nouze zastavit celý stroj!
 Danger	Zástrčky elektrického nářadí musí odpovídat zásuvce. Nikdy zástrčku žádným způsobem neupravujte. Nepoužívejte žádné adaptérové zástrčky.

Signalizující slovo	Použití elektrického nářadí
 Danger	Před seřizováním, výměnou příslušenství nebo před uložením elektrického nářadí vytáhněte zástrčku elektrického nářadí ze zásuvky. Jinak hrozí nebezpečí úrazu elektrickým proudem a náhodného spuštění stroje.
 Warning	Neměňte a nepoužívejte nástroj nesprávně. Jakákoli změna nebo úprava je nesprávným použitím a může vést k vážnému zranění osob.
OZNÁMENÍ	Vždy mějte tyto pokyny v blízkosti stroje. Měli byste je mít vždy po ruce, když chcete něco vyhledat.
OZNÁMENÍ	Před každým použitím vašeho stroje zkontrolujte, zda je napájen proudem a zda přívod vzduchu funguje bezvadně.
OZNÁMENÍ	Před prvním uvedením do provozu a dále v pravidelných intervalech zkontrolujte, zda jsou jednotlivé komponenty navzájem dokonale spojeny.
OZNÁMENÍ	Každý operátor musí obsluhovat stroj a jeho komponenty s náležitou rozvahou a odborností, která je nezbytná pro použití CNC řízených frézek.

Signalizující slovo	Údržba a další
OZNÁMENÍ	Používejte prosím tento stroj pouze v souladu s jeho určením. Při nesprávném používání stroje hrozí nebezpečí pro osoby a věcné škody!
OZNÁMENÍ	Při používání příslušenství se prosím vždy ujistěte, že máte k dispozici dodatečné provozní pokyny k odpovídajícím produktům a před prvním použitím zkontrolujte, zda jsou díly kompatibilní s CNC systémem STEPCRAFT as ovládáním.
OZNÁMENÍ	Provozovatel je výhradně odpovědný za pochopení a přečtení návodu k obsluze stroje a všech příslušných návodů k obsluze v celém rozsahu, jakož i za uložení těchto dokumentů v bezprostřední blízkosti stroje. Je třeba dodržovat pokyny výrobce týkající se CNC stroje a nástrojů, jako je frézovací vřeteno.
OZNÁMENÍ	CNC portálový frézovací systém se smí používat pouze v technicky bezvadném stavu, který je třeba zajistit před každou operací.
OZNÁMENÍ	Údržba elektrického nářadí. Zkontrolujte, zda nejsou pohyblivé části vychýleny nebo zablokovány, zda nejsou části rozbité a zda nejsou jiné podmínky, které mohou ovlivnit činnost elektrického nářadí. Je-li poškozeno, nechte elektrické nářadí před použitím opravit. Mnoho nehod je způsobeno špatně udržovaným elektrickým nářadím.

1.3 Příslušné bezpečnostní symboly a jednotky

Následující symboly a jednotky mohou být důležité pro vaše porozumění produktu:

Symbol	název	Popis
	Obecný výstražný symbol	Upozorňuje uživatele na varovná upozornění
	Přečtěte si uživatelskou příručku	Upozorní uživatele, aby si přečetl návod před první použití
	Používejte ochranu sluchu	Upozorňuje uživatele, aby nosil ochranu sluchu
	Používejte ochranné rukavice	Upozorňuje uživatele, aby nosil ochranné rukavice (kromě provozu!)
	Používejte ochranné brýle	Upozorňuje uživatele na nošení ochranných brýlí
	Základy	Upozorňuje uživatele, aby se ujistil, že je elektrický systém řádně uzemněn
	Odpojit	Upozorňuje uživatele, aby odpojil zařízení od napájení před servisem zařízení

Jednotka	název	Popis
PROTI	Volt	Napětí (potenciál)
A	Ampér	Aktuální
Hz	Hertz	Frekvence / (cyklů za sekundu)
W	Watt	Napájení
kg	Kilogram	Hmotnost
min	Minuta	Časová jednotka
s	Druhý	Časová jednotka
mm	Milimetr	Jednotka metrické velikosti (1/1000 metr - 0,0394 palce), jako je délka, šířka, výška
Palec	Palec	imperiální jednotka (1/stopa - 25,4 mm) jako délka, šířka, výška
Ø	Průměr	Měření středem kulaté formy, jako „tloušťka“ stopkové frézy
S	Rychlost	Otáčky za minutu / (také nazývané RPM)
F	Krmit	Rychlost $v_{mm/s}$ ve kterém se stroj pohybuje ve směru

1.4 Požadované uživatelské dovednosti



Výrobek smí obsluhovat pouze technicky kvalifikované osoby starší 14 let, které mají zkušenosti s manipulací vrtačky / frézky včetně CNC strojů nebo 3D tiskových strojů. S výrobkem je třeba pracovat opatrnost – jsou vyžadovány základní mechanické dovednosti. Nesprávná obsluha výrobku může vést k poškození výrobku a majetku a může způsobit vážná zranění.

Přečtěte si celý tento návod k obsluze a všechny doprovodné dokumenty(včetně všech relevantních dokumentů z vašeho CNC stroje, příslušenství, řídicího softwaru) před použitím tohoto produktu, abyste se s ním seznámili vlastnosti a provoz výrobku. Za pochopení a přečtení je výhradně odpovědný provozovatel návodu k obsluze stroje a všechny příslušné návody k obsluze v plném znění, jakož i pro uložení těchto dokumentů v bezprostřední blízkosti stroje. Pokyny výrobce týkající se CNC stroje a nástrojů, např jako frézovací vřeteno, je třeba dodržet. CNC portálový frézovací systém a také související nástroje, drobné díly a elektrické součásti musí být uloženy mimo dosah dětí.

1.5 Obecná bezpečnostní opatření

CNC portálový frézovací systém se smí používat pouze v technicky bezvadném stavu, který je třeba zajistit před každým úkon. Nouzový vypínač a případně další bezpečnostní zařízení musí být vždy snadno přístupné a plně funkční. Používání kapalin se strojem, jako je použití čerpadla chladicí kapaliny, je zakázáno může poškodit elektroniku. Použití mazacích systémů je povoleno. Měl by být aplikován ve formě nízkého tlaku Systém. Vezměte prosím na vědomí, že v tomto případě není použit stůl stroje MDF, protože může bobtnat a tím být zničen.

1.6 Osobní ochranné prostředky



Při práci s portálovým CNC systémem musí obsluha nosit minimálně následující osobní ochranné prostředky a musí být v souladu s níže uvedenými bezpečnostními aspekty:

- Ochranné brýle na ochranu očí a navíc rukavice proti třískám a podobně(**nikdy za provozu!**).
- Ochrana sluchu proti hluku a hluku.
- Zákaz nošení oděvů, které by se mohly zachytit do stroje, jako jsou kravaty, šátky, široké rukávy atd.
Kromě toho je třeba upustit od šperků a zejména dlouhých náhrdelníků a prstenů.
- Vlasy po ramena nebo delší vlasy zajistěte sítkou na vlasy nebo kloboukem, aby se do nich nezachytily lineární vedení a/nebo rotační nástroje.

2 Popis

2.1 Vakuový stůl PE a MDF

Vakuový stůl STEPCRAFT pro řadu D (třetí generace) je multifunkční upínací systém a je vhodný pro trvalé a pravidelné používání. Podtlak se používá k fixaci hladkých deskových materiálů, jako jsou kompozity, dřevo (hladké struktura), plast a hliník, na vakuovém stole. Vakuový stůl je založen na konstrukci speciálně vyvinuté společnosti STEPCRAFT, který umožňuje různé funkce, jako je průběžné frézování, stejně jako přímou a nepřímou fixaci pracovních kusů. Vyztužení hliníkovými profily přišroubovanými ke spodní straně zabraňuje deformaci stolu při zatížení. Podtlak musí být generován systémem, jako je dmychadlo s bočním kanálem nebo průmyslový vysavač. Pokud používáte an průmyslový vysavač, měl by být vybaven například systémem chlazení vzduchem, aby se nepřehříval i při dlouhé době práce. V následujícím textu se pro tyto systémy používá slovo „vakuový systém“.

tok čtení.

2.2 Rozsah dodávky

- 1 Palivová deska MDF 3 mm
- 2 vakuový stůl MDF / vakuový stůl PE
- 3 O-kroužek
- 4 90° úhlová trubka
- 5 Sací adaptér
- 6 Sací hadice
- 7 Kruhová šňůra 8 mm
- 8 Kruhová šňůra 6 mm
- 9 Malé spoilery 3 mm



2.3 Pracovní plocha

Pracoviště musí kolem CNC portálového frézovacího systému poskytovat dostatek prostoru, aby stroj mohl pohodlně pracovat a aby mohl plně využívat své cestovní trasy. Kromě toho musí být zajištěna bezpečná vzdálenost od strojů umístěných v blízkosti být zachována.

Umístění stroje i pracoviště kolem stroje musí být dostatečně osvětleno. PC ovládání stroje by mělo být umístěno v blízkosti stroje, aby bylo obojí dobře vidět.

Měli byste být schopni snadno dosáhnout k vašemu vakuovému systému, abyste jej mohli zapnout a vypnout. Sací hadice by měla být vedena způsobem, který neumožňuje nebezpečí zakopnutí. Hadici případně dodatečně zajistěte proti neúmyslnému uvolnění.

Pracoviště musí být v souladu s platnými předpisy a ustanoveními příslušného odvětví.

2.4 Zamýšlený rozsah použití

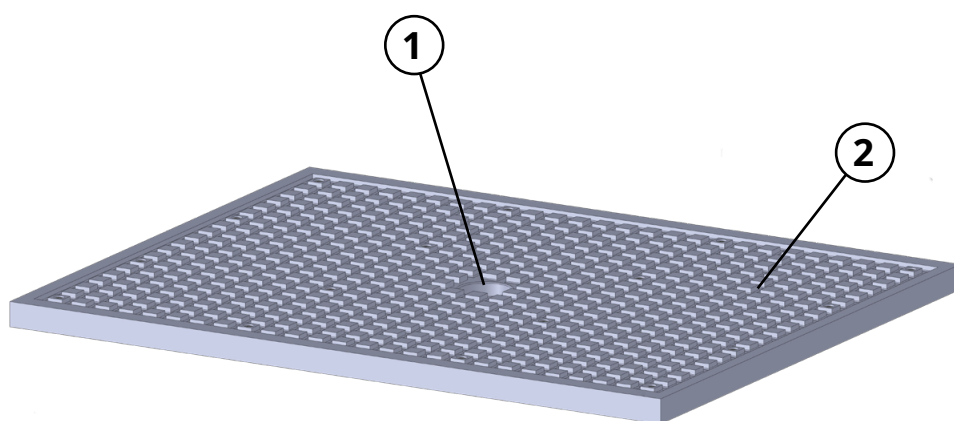
Vakuový stůl STEPCRAFT pro řadu D (třetí generace) je konstruován pro trvalé a pravidelné používání pro privy a menší průmyslové aplikace. Konstrukce stolu umožňuje přímou fixaci hladkých materiálů odsáváním, i nepřímo prakticky po celé ploše stolu. Stůl byl speciálně navržen pro použití na STEPCRAFT řady D. Dosažitelná přídržná síla je přímo závislá na výkonu vašeho vakuového systému.

3 Výkresy

3.1 Kreslení vakuové tabulky

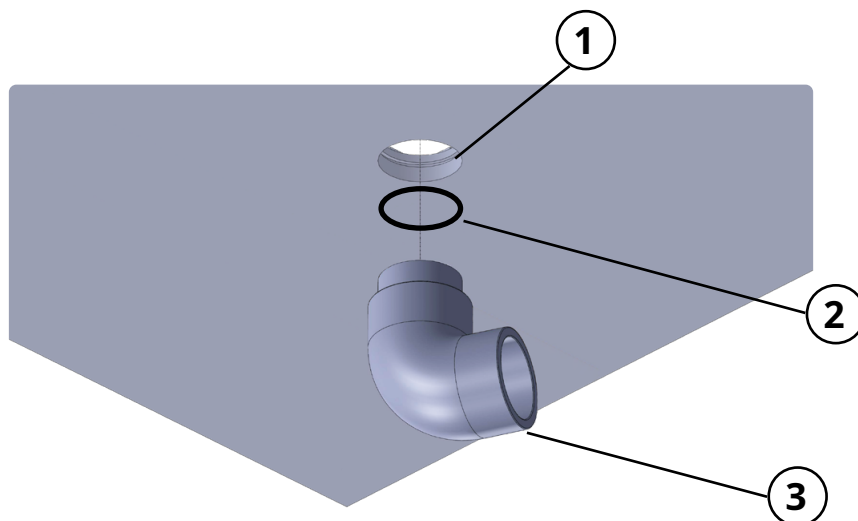
1 Sací otvor

2 Mřížka



3.2 Kreslení sacího otvoru

- 1 Drážka O-kroužku
- 2 O-kroužek (8)
- 3 Trubka úhlová 90° (9)



4 Instalace vakuového stolu

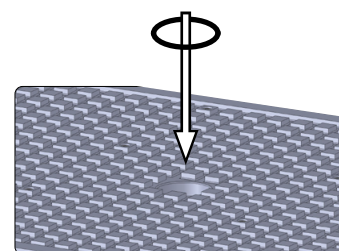
4.1 Podmínky prostředí

Obecná bezpečnostní upozornění týkající se pracovního prostoru naleznete v kapitole „1.2 Obecná bezpečnostní upozornění“. Vakuum Stůl MDF je určen výhradně pro použití v suchých podmínkách a v suchých vnitřních prostorách. Vakuový stůl PE může být vystaven vlhkosti např. použitím nízkotlakého mazacího systému. Vlhkost by měla být v normálních mezích pro vlhkost v interiéru (40 až 60 % rH). Ideální teplota prostředí pro systém je mezi 15 °C až 25 °C, resp 59 °F a 77 °F.

4.3 Instalace vakuového stolu

 Danger	Před seřizováním, výměnou příslušenství nebo před uskladněním elektrického nářadí odpojte zástrčku od zdroje napájení stroje a elektrického nářadí. Jinak hrozí nebezpečí úrazu elektrickým proudem a náhodného spuštění stroje.
 Warning	Řezné nástroje s ostrými hranami je třeba před seřizením, výměnou příslušenství nebo uskladněním elektrického nářadí demontovat. Upnuté frézovací nástroje představují vysoké riziko zranění.

Chcete-li začít s instalací vakuového stolu, vložte O-kroužek (3) do drážky pro O-kroužek v sacím otvoru stolu.



Posuňte portál do přední části stroje v daném pořadí stabilizovat dvě Y vřetena. Odpojte stroj a příslušenství z elektrické sítě.

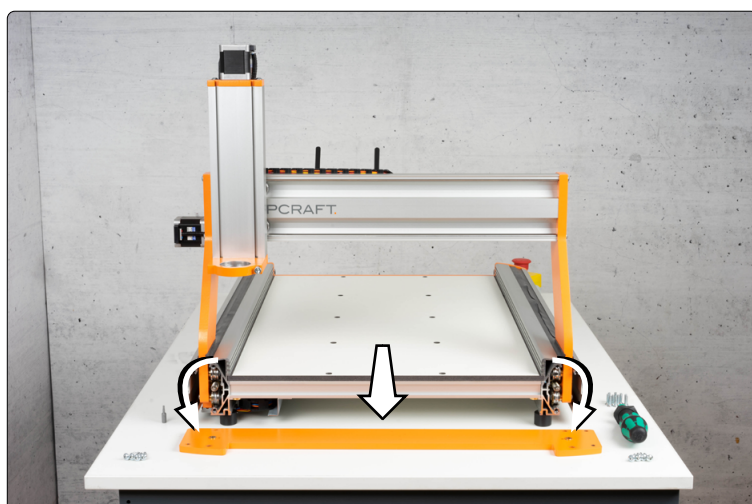
Odšroubujte aktuální stůl stroje a vložte jej šrouby stranou. Později budou použity k upevnění vakuový stůl. Pro připevnění a odstranění tables, viz také část 4 stavebního návodu dodané s vaším strojem.



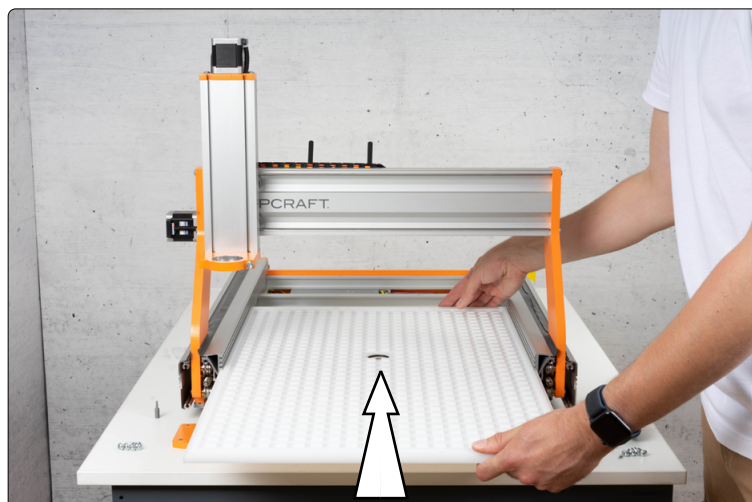
Postupně odšroubujte osm šroubů předního panelu k jeho odstranění.



Nakloňte přední desku směrem dopředu a položte ji na vašem pracovním prostoru. Odeberte aktuální stroj stůl.



Nahradte dříve odstraněný stůl stroje za váš nový vakuový stůl. Použijte stejný návod jako pro předchozí tabulku.



Přemístěte přední panel a vyrovnejte radiální ložisko s Y-vřeteny.



Když je přední panel správně zarovnán, použijte osm šroubů k upevnění.



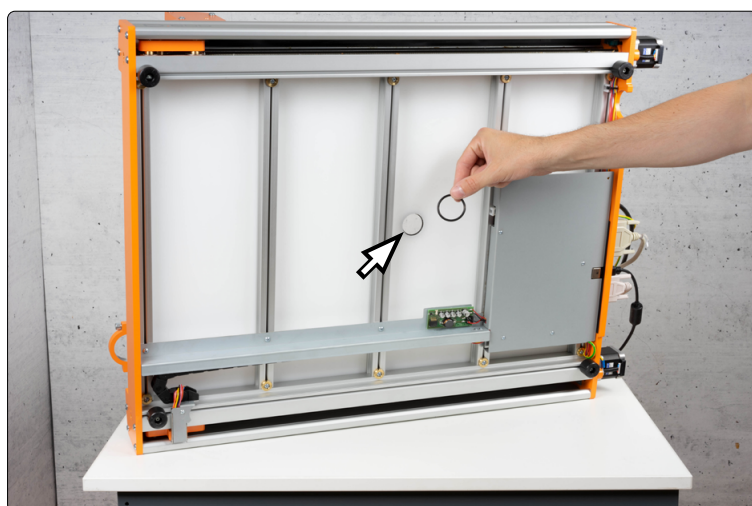
Použijte šrouby, které byly použity k uchycení mašicí stůl pro upevnění vakuového stolu.



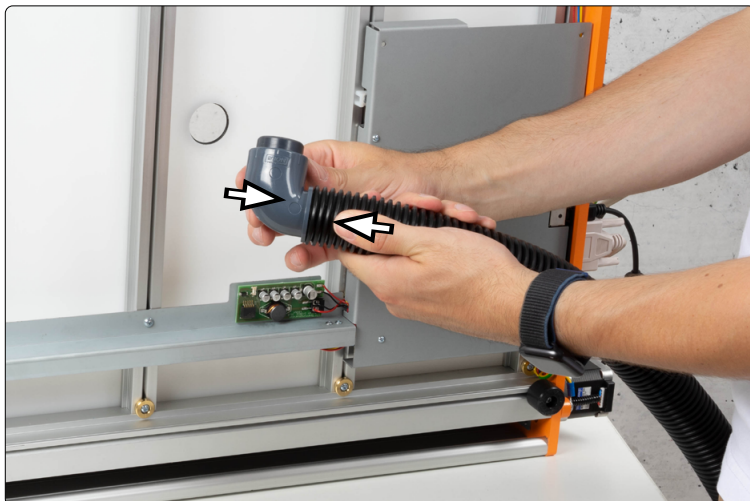
Překlopte frézku na stranu. Dávej si pozor o kabelech, které lze sevřít nebo tahat.



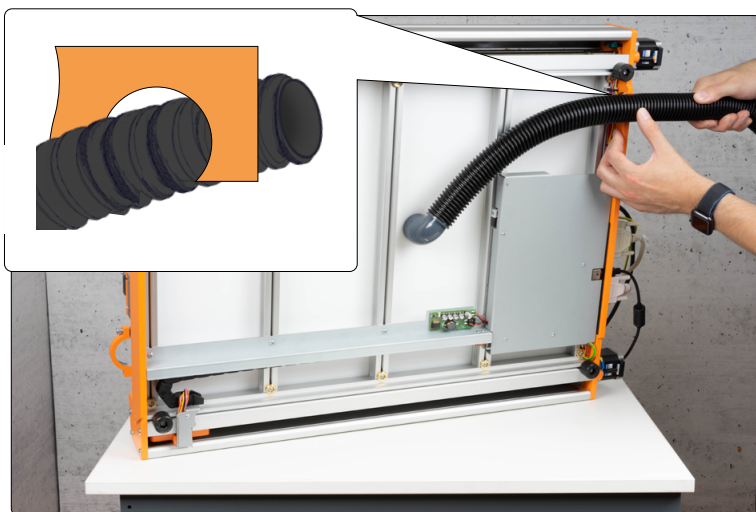
V případě, že jste nenamontovali O-kroužek (3) do určené drážky O-kroužku v sacím otvoru o stůl, prosím, dohodte tento krok hned.



Nasuňte sací hadici (6) na úhel 90°
potrubí (4).



K vedení použijte určené vybrání v zadním panelu
sací hadici (6) z rámu stroje.



Vratte stroj do vodorovné polohy. Všechny čtyři
nohy stroje by se měly dotýkat země.



Získejte hadici vašeho vysavače a připojte ji sací adaptér (5) k násadci hadice.



Připojte sací hadici (6) sacího stolu k sacímu adaptéru (5), který je sám připojen k hadici vašeho vysavače.

Váš vakuový stůl je nyní připraven k použití.



5 Provoz

5.1 Uvedení do provozu a bezpečný provoz

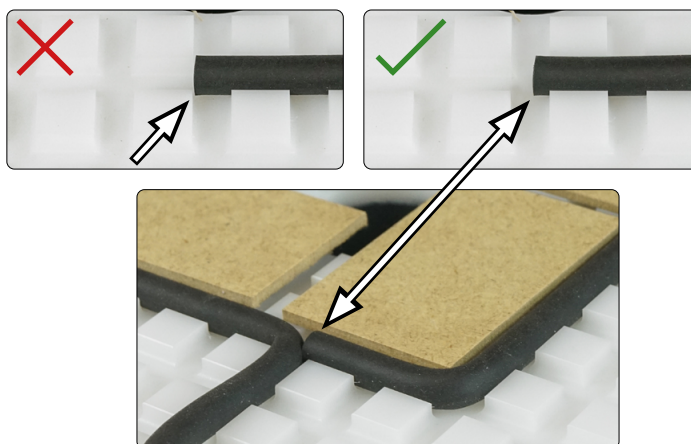
Stroj a všechny připojené komponenty musí být správně zapojeny a musí být v perfektním stavu. Vakuový systém musí být zajištěno proti náhodnému přerušení proudění vzduchu. Obsluha si musí kompletně přečíst a porozumět celou dokumentaci řady D a odpovídající pokyny. Kromě toho musí být operátor obeznámen s využitím CNC portálových frézovacích systémů a CNC softwaru. Pracoviště musí být v souladu s platnými předpisy předpisy a ustanovení příslušného odvětví.

5.2 Upevnění obrobku

 Warning	Upevněte obrobek bezpečně na stůl stroje. Když budete držet obrobek rukama, bude nestabilní a může vést ke ztrátě kontroly nebo vážnému zranění.
 Caution	Pamatujte, že při použití vakuového stolu s kulatou šňůrou jsou obrobky přisávány směrem k povrchu stolu. Tím vzniká možnost rozdrčení. Při zapínání vakuového systému se nedotýkejte spodního okraje obrobků.

Obrobek lze upevnit přímo i nepřímo na stůl stroje různými způsoby upevnění. Při opravě-
Při manipulaci s obrobky pomocí vakuového stolu se ujistěte, že sací otvor je v oblasti, kam pokládáte obrobek. Kruhová šňůra musí být vždy zcela zakryta obrobkem / spoilerem. Při frézování skrz (výřezy), musí být pod obrobek umístěn vhodný materiál jako spoiler tak, aby stůl stroje nebyl poškozené. Nefrézujte skrz spoiler. Doporučuje se snížit hloubku řezu do spoileru na minimum. To povede k delší životnosti spoileru. Zvažte, že použití mazacích kapalin může vést k MDF spoilery se deformují a tím ztrácí přesnost. Místo toho použijte plastové spoilery. Obrobek musí být dostatečně pevný, aby se zabránilo nechtěnému sklouznutí při obrábění. Mějte prosím na paměti, že ačkoli vakuová technologie poskytuje bezpečné držení obrobku, toto rychle klesá, pokud je proud vzduchu přerušen. Obrobky s hladkým lze fixovat povrchy jako deskové materiály, kompozity, dřevo (hladká struktura), plast a hliník. Zkontrolujte bezpečné držení před zahájením práce. Pro optimalizaci přídržné síly, obrobku, vakuového stolu, kulaté šňůry a spoilery by měly být bez prachu. Otřete je suchým hadříkem. Obecně docílíte nejsilnějšího sacího efektu pomocí kulaté šňůry. V případě, že obrobek neleží úplně naplocho, může pomoci přitlačit ho shora vakuový systém je zapnutý.

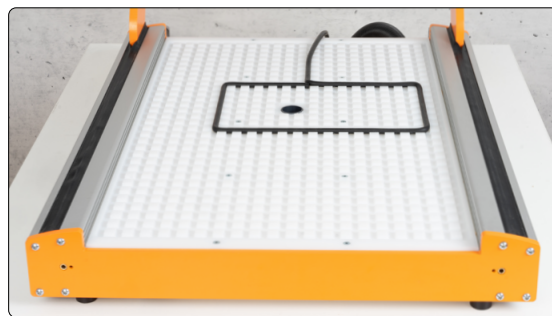
V ideálním případě končí konec kulaté šňůry mezi dvěma mřížkami
Prvky. To usnadňuje uzavření dráhy kabelu
vzduchotěsným způsobem.



STEPCRAFT doporučuje následující tři základní způsoby fixace. Samozřejmě se můžete i přizpůsobovat a kreativně rozšiřovat tyto metody podle vašich požadavků. Obecně platí, že byste měli dávat pozor, abyste nezafrézovali do kulaté šňůry resp vakuový stůl při frézování. Také byste neměli frézovat spoiler.

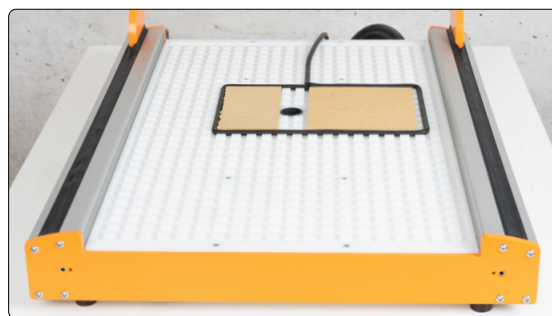
5.2.1 Metoda 1: Přímá fixace – horní obrábění

Použijte mřížku k rozložení **6 mm kulatá šňůra**(9) podél obrysu vašeho obrobku. Tato fixace metoda umožňuje špičkové obrábění. Toto nepoužívejte metoda pro průchozí frézování, jinak ano poškodit váš vakuový stůl.



5.2.2 Metoda 2: Přímá fixace – horní obrábění a průběžné frézování

Navlékněte **8mm kulatá šňůra**(7) v okolí prohlídka obrobku. Místoma **malý spoiler 3 mm vystřihovánky**(9) na vakuovém stole pro stabilizaci obrobek podle vašich potřeb.



Toto nastavení umožňuje průchozí frézování. Spoiboardy musí být umístěny pod oblastmi, které si přejete frézovat, aby bylo zachováno stabilní sání.



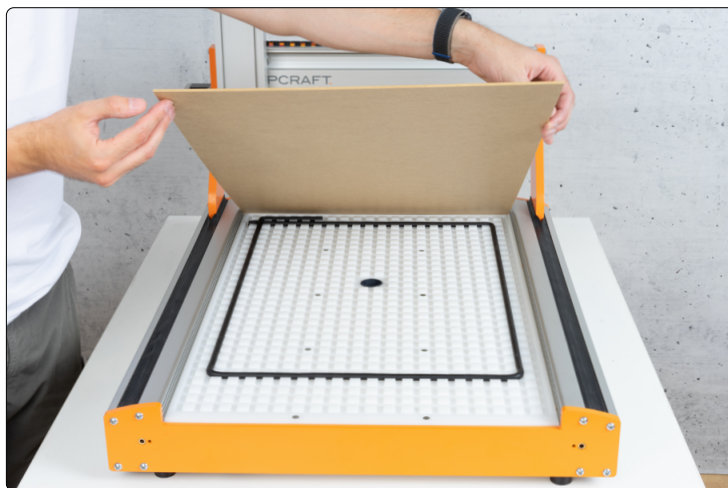
5.2.3 Metoda 3: Nepřímá fixace – horní obrábění a průběžné frézování

Umístete **spoiler MDF 3 mm**(1) v celku povrch vakuového stolu. Nyní můžete umístit obrobky v libovolné poloze na MDF desce. S tímto nastavením je také možné průchozí frézování. Sací síla je o něco nižší ve srovnání s metody 1 a 2, ale tato metoda je flexibilnější. Pro vytvoření silnějšího sání použijte nepropustný materiál a k pokrytí nevyužitých ploch na spoilboardu.

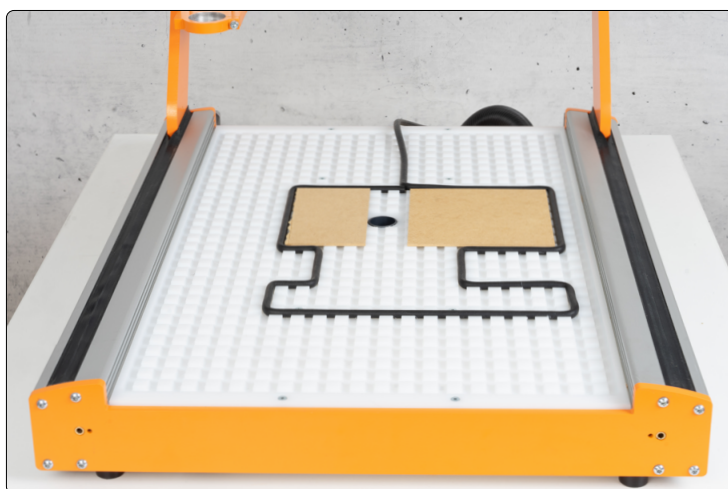


5.3 Nápady na další aplikace

Sací sílu můžete zvýšit při použití a celý spoilboard dodatečným utěsněním oblasti kde má být obrobek umístěn s 6 mm kulatá šňůra. Průchozí frézování je také možné s toto nastavením. Dávejte pozor, abyste nefrézovali do kola kabel nebo vakuový stůl.



Upevnění více obrobků metodou 2: Za tímto účelem rozložte obrysy dílků s kulatou šňůrou 8 mm, například. Použití výřezy malého spoileru 3 mm jako podpěra povrch. Ujistěte se, že je spoiler umístěn níže oblasti, kterými hodláte procházet.



Můžete utěsnit vzduchové potrubí mezi dvěma pracovními kusy s vhodnými kusy spoileru, například.

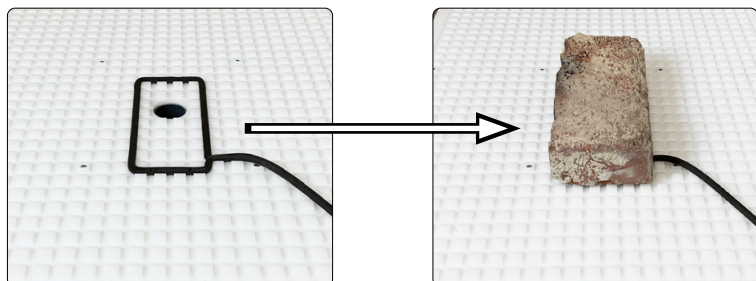
Tímto způsobem je proudění vzduchu udržováno stabilní a tím fixované oba obrobky. Samozřejmě můžete upravit rozměr vzduchového potrubí podle vašeho případu použití.



Budte si vědomi možnosti různých výšek Z při použití této metody.



K fixaci křehkých použijte vakuový stůl a hrubé materiály, jako je cihla.



Použijte vakuový stůl k řezání kůže nebo polystyrenu Depron pomocí OTK-3 (položka 11024). V případě potřeby použijte gumové granule pozdní rohož nebo podobně jako spoilboard. Na spoileru MDF 3 mm můžete mimo jiné řezat i fóliový materiál (tažný nůž, položka 10021 nebo Heavy Duty Drag Knife položka 12885).

6 Technické údaje

Vlastnost [mm]	STEPCRAFTD.420	STEPCRAFTD.600	STEPCRAFTD.840
Rozměry (DxŠxV) [mm]	323 x 499 x 12	443 x 678,4 x 12	622 x 918 x 12
Palivová deska MDF 3 mm (DxŠxV) [mm] přibližná	500 x 310	680 x 430	920 x 610
Vnitřní průměr sacího adaptéru [mm]	max. ø 35		
Vnější průměr sací hadice [mm]	ø 40		

7 Balení a skladování

7.1 Balení

Pokud nechcete znovu použít obalové materiály stroje a jeho součástí, oddělte je prosím podle podmínky likvidace na místě a odneste jej do sběrného střediska k recyklaci nebo jej zlikvidujte.

7.2 Skladování

Pokud se stroj a jeho součásti nebudou delší dobu používat, chraňte prosím vysávací stůl před vlhkostí, vlhko, chlad, teplo a přímé sluneční světlo. Vakuový stůl MDF by mohl vlivem vlhkosti bobtnat. Také vzít v úvahu pozornost pokynům v návodu k obsluze vašeho stroje.

8 Údržba



 Warning	Při čištění zařízení stlačeným vzduchem vždy používejte ochranné brýle, abyste předešli poranění očí.
 Caution	Některé čisticí prostředky a rozpouštědla poškozují plastové díly a/nebo povlak. Některé z nich jsou: benzín, chlorid uhličitý, chlorovaná čisticí rozpouštědla, čpavek a čisticí prostředky pro domácnost, které čpavek obsahují.

Pravidelná údržba má zásadní vliv na životnost vašeho stroje. Vždy se ujistěte, že stroj je

Pokud chcete provádět seřizovací nebo údržbářské práce, nastavte bez proudu. Za tímto účelem odpojte napájecí zástrčku.

Ujistěte se prosím, že jste nastavili také systémem řízené nástroje s vlastním napájením bez proudu. Často čistěte CNC systém a vysajte stůl PE vlhkým hadříkem. K čištění sacího stolu MDF použijte suchý hadřík. Doporučujeme používat Hadřík z mikroválka STEPCRAFT (položka 12389). Odstraňte třísky pečlivým čištěním vakuového stolu stlačeným vzduchem. V závislosti na typu vašeho vakuového systému by se mohl poškodit zbývajícími třískami na vakuovém stole.

9 Náhradní díly

Všechny díly stroje a ovládání lze zakoupit jednotlivě jako náhradní díly.

V této věci nás prosím kontaktujte přímo. Naše kontaktní údaje naleznete na titulním listu nebo v kapitole „10 Kontakt“.

10 Kontakt

Země nákupu	STEPCRAFT	Adresa	Telefon a e-mail	Řízení
Německo a zbytek světa	STEPCRAFT GmbH & Co. KG	An der Beile 2 58708 Menden Německo	+ 49 2373 179 11 60 info@stepcraft-systems.com	Markus Wedel, Petr Urban
USA a Kanadě	Společnost Stepcraft Inc.	Polní ulice 151 Torrington, CT 06790, USA	+ 1 203 556 1856 info@stepcraft.us	Erik Royer

11 Omezená záruka výrobce

Kromě zákonné záruky vám STEPCRAFT nabízí záruku výrobce bez závad na námi vyrobená zařízení.

V nepravděpodobném případě záručního případu produktu třetí strany převezme záruka od jednotlivých výrobců místo. Následujte tyto odkazy / QR kódy a přečtěte si podmínky naší záruky výrobce.

Němec	Anglická EU	Angličtina USA
		
https://shop.stepcraft-systems.com/Garantiebedingungen	https://shop.stepcraft-systems.com/Výrobci - záruka	https://www.stepcraft.us/warranty

STEPCRAFT GmbH & Co. KG

An der Beile 2
58708 Menden (Sauerland)
Německo

tel.: + 49 (0) 23 73 / 179 11 60
pošta: info@stepcraft-systems.com
sít': www.stepcraft-systems.com

Společnost STEPCRAFT Inc.

Polní ulice 151
Torrington, CT 06790
Spojené státy

tel.: + 1 (203) 5 56 18 56
pošta: info@stepcraft.us
sít': www.stepcraft.us